

ข้อสอบ สาขาวิชาช่างกลโรงงาน อ.บรรลือศักดิ์ ธีราวุฒิ วิทยาลัยเทคนิคดอนเมือง

- การตัดโลหะด้วยเครื่องเลื่อยกลควรใช้เครื่องมือวัดชนิดใด
ก. สายวัดผ้า ข. ตลับเมตร ค. ไมโครมิเตอร์ **ง. บรรทัดเหล็ก**
- เครื่องเลื่อยกลชนิดใดที่นิยมใช้ตามโรงงานทั่ว ๆ ไป
ก. เครื่องเลื่อยชัก ข. เครื่องเลื่อยมือ ค. เครื่องเลื่อยวงเดือน ง. เครื่องเลื่อยสายพานตั้ง
- ส่วนประกอบของเครื่องเลื่อยกลข้อใดใช้จับยึดใบเลื่อย
ก. โครงเลื่อย ข. แขนเหวี่ยง ค. แขนตั้งระยะ ง. แผ่นรองรับงาน
- ระบบหล่อเย็นของเครื่องเลื่อยชักมีประโยชน์อย่างไร
ก. หล่อลื่นลดแรงเสียดทาน ข. ป้องกันสนิม ค. ระบายความร้อน **ง. ถูกทุกข้อ**
- ใบเลื่อยที่นิยมใช้กับเครื่องเลื่อยชักทั่ว ๆ ไปมีจำนวนฟันที่ฟันต่อกี่นิ้ว
ก. 14 ฟันต่อนิ้ว ข. 12 ฟันต่อนิ้ว **ค. 10 ฟันต่อนิ้ว** ง. 16 ฟันต่อนิ้ว
- ทำไมต้องยกใบเลื่อยให้ห่างจากชิ้นงานประมาณ 10 มิลลิเมตร ก่อนเปิดสวิตช์เครื่องทำงาน
ก. เพื่อให้เครื่องเดินฟรี ข. เพื่อให้มีช่องว่างในการปรับป้อน
ค. เพื่อป้องกันคลองเลื่อยเบี้ยว **ง. เพื่อป้องกันการกระแทกของใบเลื่อย**
- ถ้าเครื่องเลื่อยกลหยุดใช้งานหลายวันก่อนใช้ควรปฏิบัติอย่างไร
ก. ทำความสะอาด ข. จับชิ้นงานให้แน่น ค. เติมน้ำมันหล่อเย็น **ง. หยอดน้ำมันหล่อลื่น**
- เพื่อความปลอดภัยในการใช้เครื่องเลื่อยชักข้อใดสำคัญที่สุด
ก. เติมน้ำมันหล่อเย็น ข. จับชิ้นงานให้แน่น
ค. ยกโครงเลื่อยค้างไว้ **ง. ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องเลื่อยทุกจุด**
- คลองเลื่อยที่เกิดขึ้นในขณะตัดเนื้อวัสดุงานหมายถึงข้อใด
ก. ความกว้างของร่องบนวัสดุงานหลังจากการตัดเดือน ข. ระยะห่างระหว่างฟันเลื่อย
ค. ตัวประกอบชิ้นงาน ง. กลไกการส่งกำลังด้วยมอเตอร์ส่งผ่านชุดเฟืองขับ
- โดยปกติอัตราส่วนผสมของน้ำมันหล่อเย็นกับน้ำอยู่ในช่วงใด
ก. 2% - 10% ข. 11% - 15% ค. 16% - 20% ง. 21% - 25%
- ข้อใดกล่าวได้ถูกต้องเมื่อเปรียบเทียบเครื่องเจียรระไนตั้งโต๊ะกับเครื่องเจียรระไนตั้งพื้น
ก. เครื่องเจียรระไนตั้งโต๊ะมีขนาดใหญ่กว่า **ข. เครื่องเจียรระไนตั้งพื้นมีขนาดใหญ่กว่า**
ค. เครื่องเจียรระไนตั้งพื้นมีขนาดเล็กกว่า ง. มีขนาดเท่ากัน
- มอเตอร์ส่งกำลังนิยมใช้แรงดันไฟฟ้ากี่โวลต์
ก. 55 , 110 ข. 110 , 220 ค. 110 , 380 **ง. 220 , 380**
- เราใช้ล้อยินเจียรระไนละเอียดในกรณีใดถึงจะถูกต้อง
ก. เจียรระไนขั้นสุดท้าย ข. เจียรระไนระยะแรก ค. เจียรระไนลดขนาดมาก ๆ ง. เจียรระไนตัดชิ้นงาน
- ล้อยินเจียรระไนหยาบจะใช้กรณีใดถึงจะถูกต้อง
ก. เจียรระไนขั้นสุดท้าย ข. เจียรระไนตกแต่งสำเร็จ ค. เจียรระไนผิเรียบ **ง. เจียรระไนช่วงแรกเพื่อขึ้นรูป**

15. ในการเลือกขนาดล้อยินเจียรระไนจะต้องดูขนาดในข้อใด
 ก. ราคา – รูใน – โคนอก ข. ราคา – รูใน – ความหนา
 ค. ราคา – โคนอก – ความหนา **ง. โคนอก – รูใน – ความหนา**
16. ข้อใด ไม่ใช่ เหตุผลจำเป็นในการแต่งหน้าหินเจียรระไน
 ก. แต่งหน้าหินที่นำมาติดตั้งใหม่ **ข. ปรับขนาดความโต**
 ค. หน้าล้อยินเจียรระไนที่ ง. หน้าล้อยินเจียรระไนไม่เรียบ มีรอย
17. แท่นรองรับงานควรมีระยะปรับไม่เกินกี่มิลลิเมตร
ก. 3 ข. 5 ค. 10 ง. 12
18. สิ่งที่น่ามาใช้ระบายความร้อนที่ดีและประหยัด คือข้อใด
 ก. น้ำมันตัด ข. น้ำมันกัด ค. น้ำมันเครื่อง **ง. น้ำธรรมดา**
19. ในการวัดมุมมีดกลึงปอกใช้เครื่องมือในข้อใด
ก. ไบวัดมุม ข. บรรทัดเหล็ก ค. เกจวัดมุมสี่เหลี่ยม ง. เกจวัดมุมสามเหลี่ยม
20. เกจวัดมุมสามเหลี่ยมที่มีมุม 60° คือข้อใด
 ก. Protractor **ข. Center Gage** ค. Drill Point Gage ง. Acme Thread Gage
21. เกจวัดมุมสี่เหลี่ยมคางหมู คือข้อใด
 ก. Protractor ข. Center Gage ค. Drill Point Gage **ง. Acme Thread Gage**
22. เกจวัดมุมดอกสว่าน คือข้อใด
 ก. Protractor ข. Center Gage **ค. Drill Point Gage** ง. Acme Thread Gage
23. ข้อใดไม่ใช่ประโยชน์ของเครื่องเจียรระไนลับคมตัด
 ก. ใช้ลับคมเครื่องมือตัด ข. ใช้เจียรระไนรอยเชื่อม ค. ใช้เจียรระไนขัดผิวงาน **ง. ไม่มีข้อถูก**
24. วัสดุที่ใช้ทำมีดกลึงประเภทใด ที่ใช้ฝึกปฏิบัติงานกลึง
ก. เหล็กไฮสปีด ข. สแตนเลส ค. ทังสเตนคาร์ไบด์ ง. เซรามิก
25. ข้อใดไม่ใช่มุมของมีดกลึง
 ก. มุมคายเศษ ข. มุมฟรี ค. มุมคมตัด **ง. มุมจิก**
26. ข้อใดไม่ใช่กฎการลับมีดกลึง
 ก. จับมีดกลึงให้แน่น **ข. ออกแรงกดมาก ๆ** ค. มีการหล่อเย็นขณะลับมีด ง. เคลื่อนมีดไป – มาตลอดหน้าหิน
27. การกลึงปอกขวามีความหมายในข้อใด
ก. กลึงจากซ้ายไปขวา ข. กลึงจากขวาไปซ้าย ค. การกลึงเกลียวขวา ง. การกลึงจากตรงกลางงาน
28. มุมรวมปลายดอกสว่านมีมุมรวมกี่องศา
 ก. 100 **ข. 118** ค. 120 ง. 128
29. กรณีลับมุมดอกสว่านสองข้างไม่เท่ากัน จะมีผลในข้อใด
ก. คมตัดจะตัดงานด้านเดียว ข. ดอกสว่านไม่แข็งแรง ค. มุมจิกไม่อยู่ที่ศูนย์กลาง ง. จะเจาะงานไม่ได้
30. กรณีลับมุมหลบดอกสว่านมากเกินไป จะมีผลในข้อใด
 ก. ดอกสว่านจะเจาะไม่เข้า ข. ดอกสว่านแหว่ง ค. มุมจิกไม่อยู่ที่ศูนย์กลาง **ง. ดอกสว่านมีรอยบิ่นแตกหัก**

31. ส่วนที่รองรับน้ำหนักทั้งหมดของเครื่องเจาะคือ
 ก. โต้ะงาน ข. เสาเครื่อง ค. หัวเครื่อง **ง. ฐานเครื่อง**
32. ส่วนที่รองรับหัวเครื่องเจาะคือข้อใด
 ก. โต้ะงาน **ข. เสาเครื่อง** ค. หัวเครื่อง ง. ฐานเครื่อง
33. ปากกาจับงานจะยึดอยู่กับส่วนใด
ก. โต้ะงาน ข. เสาเครื่อง ค. หัวเครื่อง ง. ฐานเครื่อง
34. มอเตอร์ส่งกำลังจะอยู่ส่วนใดของเครื่องเจาะ
 ก. โต้ะงาน ข. เสาเครื่อง **ค. หัวเครื่อง** ง. ฐานเครื่อง
35. ส่วนใดของดอกสว่านก้านตรงไม่มี
ก. ก้น ข. มุมจิก ค. คมตัด ง. ร่องเกลียวดอกสว่าน
36. เศษโลหะที่เจาะจะไหลออกมาทางส่วนใด
 ก. คมตัด ข. สันคม ค. ขอบคม **ง. ร่องเกลียวดอกสว่าน**
37. เราขยายปากกรูเพื่อวัตถุประสงค์ใดมากที่สุด
 ก. ลบรอยเย็น **ข. ผึงหัวสกรู** ค. ผายบ่าฉาก ง. เจาะนำ
38. การขยายปากด้วย Counter Bore มีลักษณะอย่างไร
 ก. เป็นมุมเอียง **ข. เป็นบ่าฉาก** ค. ลบคมงานเจาะ ง. เป็นมุมเรียว
39. วิธีการคว้านละเอียด (Reaming) คือข้อใด
ก. หมุนทิศทางเดียว ข. หมุนกลับไปมา ค. หมุนเหมือนคานเกลียว ง. หมุนเหมือนตีแปเกลียว
40. ข้อใดไม่ใช่วัตถุประสงค์ในการเจาะรูบนชิ้นงาน
 ก. เพื่อย้ำมุม ข. เพื่อลดน้ำหนัก ค. เพื่อร้อยสลักเกลียว **ง. เพื่อสวมกับเพลางาน**
41. ข้อใดเป็นระบบส่งกำลังของเครื่องเจาะ
 ก. ระบบส่งกำลังด้วยโซ่ ข. ระบบส่งกำลังด้วยเฟลา ค. ระบบส่งกำลังด้วยเกลียว **ง. ระบบส่งกำลังด้วยสายพาน**
42. ข้อใดไม่ใช่เครื่องมือตัดที่ใช้กับงานเจาะ
ก. ดอกสกัดตั้ง ข. ดอกขยายปากกรู ค. ดอกคว้านผึงหัว ง. ดอกเจาะนำศูนย์
43. Drill Drift ใช้สำหรับทำอะไร
 ก. อุปกรณ์ตีแปเกลียว **ข. อุปกรณ์ถอดดอกสว่านก้านเรียว**
 ค. สวมก้านเรียวเมื่อดอกสว่านที่มีก้านเรียวใหญ่ ง. สวมก้านเรียวเมื่อดอกสว่านที่มีก้านเรียวเล็ก
44. ปอกเรียวหรือก้านเรียวของดอกสว่านหรือหัวจับดอกสว่านเป็นเรียวแบบใด
 ก. เรียวแบบสลัก **ข. เรียวแบบมอร์ส**
 ค. เรียวแบบสวมอัด ง. เรียวแบบบาร์วแอนด์ชาร์ป
45. การใช้ดอกเจาะนำศูนย์เจาะนำก่อนเจาะด้วยดอกสว่านจะทำให้เกิดผลดีอย่างไร
 ก. ช่วยให้ปลายสว่านไม่สีกหรือ **ข. เจาะได้ตรงตำแหน่งที่ต้องการ**
 ค. ช่วยให้เจาะด้วยดอกสว่านได้เร็วขึ้น ง. ปากกรูเจาะเกิดเป็นมุมเรียวเรียบร้อยดี
46. การรีมเมอร์ทำเพื่อวัตถุประสงค์ใด
 ก. ผายปากกรู ข. คว้านผึงหัว **ค. คว้านเรียบ** ง. คว้านรูให้โตขึ้น

47. เหตุใดจึงต้องเจาะดอกสว่านดอกเล็กก่อนเจาะด้วยดอกที่ใหญ่กว่าเสมอ
ก. เจาะได้ตรงตำแหน่งที่ต้องการ ข. รูเจาะที่ได้มีขนาดโตตามความต้องการ
ค. ช่วยให้เจาะด้วยดอกสว่านที่มีขนาดใหญ่กว่าได้เร็วขึ้นเพราะไม่เกิดแรงต้าน
ง. รูเจาะที่ได้จะมีความเรียบดี
48. ต้องการเจาะรูโต 10 มม. โดยใช้ความเร็วตัด 18 เมตร/นาทีต้องใช้ความเร็วรอบในการเจาะรูเท่าใด
ก. 573.24 รอบ/นาที ข. 650.32 รอบ/นาที ค. 428.35 รอบ/นาที ง. 550 รอบ/นาที
49. ข้อใดไม่ใช่วิธีการบอกขนาดของเครื่องกลึง
ก. การบอกขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางชิ้นงานที่จับได้ ข. การบอกระยะห่างระหว่างศูนย์
ค. ความโตดอกสว่านที่เจาะได้ ง. การบอกความยาวแทนเครื่อง
50. ชิ้นส่วนที่ติดอยู่กับพื้นที่โรงงานคือข้อใด
ก. แท่นตัดขวาง ข. แท่นเครื่อง ค. ชุดท้ายแทน **ง. ฐานเครื่อง**
51. ส่วนใดของเครื่องกลึงที่มีร่างเป็นรูปตัววี
ก. แท่นตัดขวาง **ข. แท่นเครื่อง** ค. ชุดท้ายแทน ง. ฐานเครื่อง
52. ชุดเฟืองทดส่งกำลังจะอยู่ในส่วนใดของเครื่องกลึง
ก. ชุดหัวเครื่อง ข. แท่นเครื่อง ค. แท่นตัดขวาง ง. แกนเพลลาเครื่อง
53. รูภายในแกนเครื่องกลึงมีลักษณะเป็นอย่างไร
ก. รูทรงกระบอก **ข. รูทรงกระบอกเรียว** ค. รูมีเกลียวใน ง. รูมีลิ้มภายใน
54. ชุดท้ายแทนแบ่งออกเป็นสองส่วนเพื่อวัตถุประสงค์ใด
ก. เพื่อใช้ปรับกลึงเรียว ข. เพื่อใช้ปรับกลึงเกลียว ค. ใช้ปรับเพื่อคว้านรู ง. ใช้ปรับเพื่อเจาะรูเรียว
55. รูในแกนเพลลาชุดท้ายแทนมีไว้เพื่อประโยชน์อะไร
ก. จับสว่านก้านตร ข. จับยึดมีดกลึง ค. จับยึดมีดคว้าน **ง. จับยึดสว่านก้านเรียว**
56. การกลึงปากอัตโนมัตินี้จะต้องเคลื่อนที่ด้วยชิ้นส่วนใด
ก. ชุดแทนเลื่อน ข. ป้อนมีด ค. แท่นตัดขวาง ง. Top Slide
57. ชุดแทนเลื่อนประกอบด้วยสองส่วนที่สำคัญคือ
ก. อานม้า – แท่นตัดขวาง ข. แท่นตัดขวาง – Apron ค. อานม้า – Apron **ง. Top Slide – แท่นตัดขวาง**
58. อานม้าจะมีรูปร่างเหมือนตัวอักษรใด
ก. E ข. F **ค. H** ง. V
59. การกลึงปาดหน้าจะป้อนที่ส่วนใดของเครื่องกลึง
ก. แท่นเครื่อง ข. แท่นเลื่อน **ค. แท่นตัดขวาง** ง. อานม้า
60. ส่วนใดของเครื่องกลึงสามารถตั้งองศาได้
ก. Apron ข. Compound Rest **ค. ป้อนมีด** ง. แท่นตัดขวาง
61. ป้อนมีดแบบเทอร์เรตมีข้อดีคือ
ก. จับมีดได้ 1 ค้ำ ข. จับมีดได้ 2 ค้ำ ค. จับมีดได้ 3 ค้ำ **ง. จับมีดได้ 4 ค้ำ**
62. สามจับฟันพร้อมมีชุดฟันชุด
ก. 1 ข. 2 **ค. 3** ง. 4

63. สี่จับฟันอิสระมีชุดฟันกี่ชุด
ก. 1 ข. 2 ค. 3 **ง. 4**
64. ในการกลึงระหว่างศูนย์จะใช้ร่วมกับอุปกรณ์ใด
ก. สามจับฟันพร้อม ข. สี่จับฟันอิสระ **ค. จานพา** ง. หน้าจาน
65. กันสะท้านตามมีขาประคองงานกี่ขา
ก. 1 **ข. 2** ค. 3 ง. 4
66. กันสะท้านนิ่งมีขาประคองงานกี่ขา
ก. 1 ข. 2 **ค. 3** ง. 4
67. ศูนย์ท้ายที่ส่วนหัวหมุนตามชิ้นงานได้คือข้อใด
ก. ศูนย์ตาย **ข. ศูนย์เป็น** ค. ศูนย์ปรับตัวได้ ง. ศูนย์ปรับเอียงได้
68. หัวพานามาใช้กรณีใด
ก. การกลึงเร็วใน ข. การเจาะรู ค. การคว้านรู **ง. การกลึงระหว่างศูนย์**
69. งานซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกและแม่พิมพ์โลหะเครื่องไสชนิดใดที่เหมาะสมสำหรับการซ่อมบำรุง
ก. เครื่องไสนอน ข. เครื่องไสตั้ง ค. เครื่องไสแคร์ยาว ง. เครื่องไสเฟือง
70. ชิ้นงานใหญ่ที่จะนำมาไสขึ้นรูป เครื่องไสใดมีความเหมาะสม
ก. เครื่องไสนอน ข. เครื่องไสตั้ง **ค. เครื่องไส Planer** ง. เครื่องไสเฟือง
71. ต้องการไสร่องลิ่มพูลี่สายพาน V-belt ในแนวราบให้มีขนาดตามกำหนด ควรใช้เครื่องไสชนิดใดเหมาะสมที่สุด
ก. เครื่องไสนอน **ข. เครื่องไสตั้ง** ค. เครื่องไส Planer ง. เครื่องไสเฟือง
72. ส่วนใดของเครื่องไสที่นำมีดไสให้เคลื่อนที่ตัดกินชิ้นงาน
ก. แคร่เลื่อน ข. หัวจับมีดไส ค. ฐานเครื่อง ง. โตะงาน
73. ส่วนใดของเครื่องไสที่ใช้จับยึดชิ้นงานที่จะได้
ก. แคร่เลื่อน ข. หัวจับมีดไส ค. ฐานเครื่อง **ง. โตะงาน**
74. ส่วนที่รองรับน้ำหนักทั้งหมดของเครื่องไสคือส่วนใด
ก. โครงเครื่อง **ข. ฐานเครื่อง** ค. แท่นเลื่อน ง. แคร่เลื่อน
75. รางเลื่อนขวางเคลื่อนที่ขึ้นลงบนชิ้นส่วนใด
ก. โครงเครื่อง ข. แท่นเลื่อน **ค. เสาเครื่อง** ง. แคร่เลื่อน
76. ชิ้นส่วนใดจะเคลื่อนที่ซ้าย – ขวาบนรางเลื่อนขวาง
ก. ฐานเครื่อง ข. เสาเครื่อง ค. แคร่เลื่อน **ง. Apron**
77. ส่วนที่ทำหน้าที่ป้อนมีดไสขึ้นลงคือส่วนใด
ก. โครงเครื่อง ข. โตะงาน **ค. หัวเครื่องไส** ง. แคร่เลื่อน
78. การปรับระยะชักคือการปรับการเคลื่อนที่ของส่วนใดของเครื่องไส
ก. แคร่เลื่อน ข. แท่นเครื่อง ค. ป้อนมีด ง. ชุดหัวเครื่อง
79. การปรับความยาวช่องไสของเครื่องไสนอน อาศัยหลักการทำงานอย่างไร
ก. การปรับตำแหน่งของRocker Armให้หนีศูนย์กลาง ข. การปรับตำแหน่งของ Rocker Arm ให้อยู่ใกล้ศูนย์กลาง
ค. การปรับให้ Bull Gear หมุนช้าลง ง. การปรับ Crank Pin ให้แน่นติดกับ Rocker Ar

80. การเคลื่อนที่ไปกลับของ Ram ของเครื่องไอนอนจะมีลักษณะอย่างไร

ก. ไป – กลับใช้เวลาเท่ากัน

ข. ไป – กลับใช้เวลาไม่เท่ากัน

ค. จังหวะกินขึ้นงานใช้เวลามากกว่า

ง. จังหวะถอยกลับใช้เวลามากกว่า

เฉลยข้อสอบ

ข้อที่	ตอบ	ข้อที่	ตอบ	ข้อที่	ตอบ	ข้อที่	ตอบ	ข้อที่	ตอบ	ข้อที่	ตอบ
1	ง	15	ง	29	ก	43	ข	57	ง	71	ข
2	ก	16	ข	30	ง	44	ข	58	ค	72	ก
3	ก	17	ก	31	ง	45	ข	59	ค	73	ง
4	ง	18	ง	32	ข	46	ค	60	ค	74	ข
5	ค	19	ก	33	ก	47	ค	61	ง	75	ค
6	ง	20	ข	34	ค	48	ก	62	ค	76	ง
7	ง	21	ง	35	ก	49	ค	63	ง	77	ค
8	ง	22	ค	36	ง	50	ง	64	ค	78	ก
9	ก	23	ง	37	ข	51	ข	65	ข	79	ก
10	ก	24	ก	38	ข	52	ก	66	ค	80	ค
11	ข	25	ง	39	ก	53	ข	67	ข		
12	ง	26	ข	40	ง	54	ก	68	ง		
13	ก	27	ก	41	ง	55	ง	69	ก		
14	ง	28	ข	42	ก	56	ก	70	ค		